



**Junta Distrital  
Las Palomas**  
Gestión 2024 - 2028

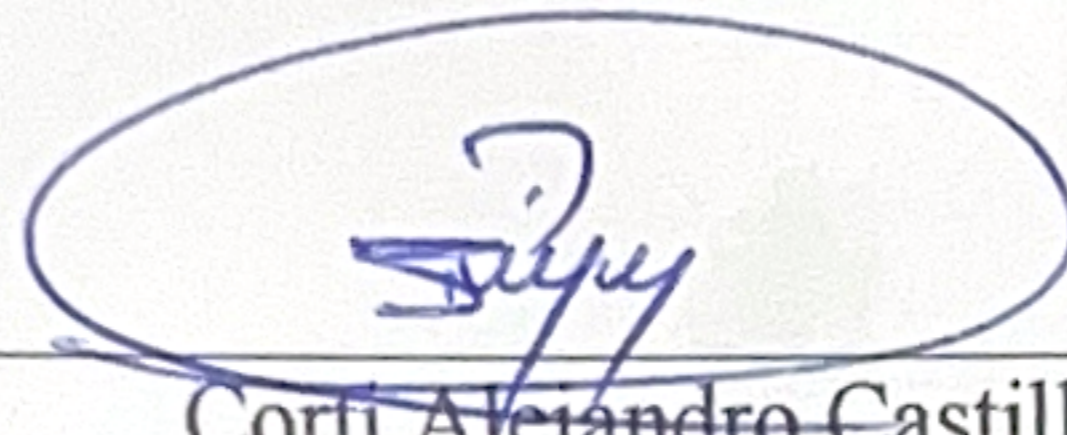


## Presupuesto Participativo Distrital 2024 Plan de Inversión Distrital

Sector	Obras	Monto
Los arias	Construcción de contenes	\$ 200,000.00
La Faltiguera	Construcción de aceras y contenes en la faltiguera	\$ 200,000.00
J.V LOS Amigos	construcción de puente en el Samán J.V Amigos por la comunidad PP	\$150,000.00
J.V Paraíso	construcción de aceras y contenes en J.V paraíso del norte PP	\$350,000.00
José Jorge.	Construcción de aceras y contenes JV. José Jorge PP	\$ 200,000.00
Los martes	Remozamiento de Baden en los Martes PP	\$200,000.00
Los Jiménez	Reparación de caminos vecinal en JV unidos para crecer los Jiménez PP	\$300,000.00
Pedro Ureña	Reparación y mantenimiento de puente en la Pedro Ureña JV. 27 de febrero PP	\$200,000.00
San mateo	Reparación de contenes JV San Mateo PP	\$100,000.00
Limal Abajo	Mantenimiento camino vecinal Limal abajo	\$200,000.00



Cruce de Chon	Construcción de Encache Tramo cruce de Chon a Olimpus	\$200,000.00
Los Mirandas	Reparación de la capilla santa teresa de Jesús JV Los Mirandas PP	\$150,000.00
Los cruces	Remozamiento alcantarillado y Reparación en encache J.V.	\$350,000.00
Total		\$2,800,000.00



Corti Alejandro Castillo Miranda  
 Secretario de la Junta de Vocales

