

Otorga el presente Certificado a

**YSMAELA SURIEL**

Por haber cumplido con los requisitos de Curso de:

**Inducción a la Administración Pública**

Celebrado en el mes de Febrero del 2025, duración: 16 horas

Dado en Santo Domingo, D.N., a los 10 días del mes de abril, 2025



---

**Gregorio De Jesús Montero Montero**  
Director General