



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.
RNC: 4-05-000394

ALCALDÍA

PRIMERA RENDICIÓN DE CUENTAS SEMESTRAL

Período Enero – Junio 2026

Presentada ante:

- Consejo de Desarrollo Municipal (CDM)
- Comisión Técnica
- Mesas Temáticas
- Ciudadanía

PRESENTACIÓN

En cumplimiento de los principios de transparencia, participación ciudadana y rendición de cuentas establecidos en la Constitución de la República Dominicana, la Ley núm. 176-07 del Distrito Nacional y los Municipios, la Ley núm. 498-06 que crea el Sistema Nacional de Planificación e Inversión Pública, la Ley núm. 1-12 que establece la Estrategia Nacional de Desarrollo 2030 y el Plan Municipal de Desarrollo (PMD) del municipio de San José de Altamira, el Ayuntamiento Municipal presenta la **Primera Rendición de Cuentas Semestral correspondiente al periodo enero-junio de 2026.**

Este informe tiene como propósito informar a los diferentes actores del Sistema Municipal de Planificación sobre el nivel de ejecución de los proyectos de competencia municipal contemplados en el Presupuesto Municipal y en el Plan Municipal de Desarrollo, permitiendo evaluar los avances alcanzados, los desafíos identificados y los compromisos asumidos para el segundo semestre del año.

La jornada de rendición de cuentas se realizó con la participación del Consejo de Desarrollo Municipal, la Comisión Técnica, las Mesas Temáticas, representantes de organizaciones comunitarias, instituciones públicas, líderes sociales y ciudadanos del municipio, quienes conocieron los resultados alcanzados y expresaron sus opiniones y recomendaciones para continuar fortaleciendo la gestión municipal. Esta actividad fue acompañada por un registro de asistencia y evidencias fotográficas, como parte del proceso de transparencia y participación ciudadana.

El contenido del presente informe se fundamenta principalmente en la **Matriz de Avance del Ayuntamiento en la Implementación de las Acciones Propias y Proyectos del Plan**



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.

RNC: 4-05-000394

Municipal de Desarrollo (abril-junio 2026), complementada con información institucional sobre las principales ejecutorias desarrolladas durante el primer semestre del año.

OBJETIVO GENERAL

Presentar a los miembros del Consejo de Desarrollo Municipal, Comisión Técnica, Mesas Temáticas y ciudadanía los avances alcanzados durante el primer semestre del año 2026 en la ejecución de los proyectos de competencia municipal contemplados en el Presupuesto Municipal y el Plan Municipal de Desarrollo.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Informar el nivel de avance físico y de gestión de los proyectos priorizados para el año 2026.
- Promover la transparencia y la rendición de cuentas en la gestión municipal.
- Fortalecer la participación de los actores sociales en el seguimiento del Plan Municipal de Desarrollo.
- Identificar los principales logros, desafíos y compromisos para el segundo semestre del año.
- Generar un espacio de diálogo entre las autoridades municipales y la ciudadanía para fortalecer la planificación participativa.

METODOLOGÍA DE LA RENDICIÓN DE CUENTAS

La rendición de cuentas fue desarrollada mediante una jornada de socialización celebrada en el Salón de Sesiones del Ayuntamiento Municipal de San José de Altamira, en la que participaron representantes del Consejo de Desarrollo Municipal, Comisión Técnica, Mesas Temáticas y ciudadanía organizada.

Durante la actividad se presentó el estado de ejecución de los proyectos municipales programados para el año 2026, destacando el porcentaje de avance de cada iniciativa, las acciones ejecutadas durante el semestre y las perspectivas de ejecución para el resto del año.

Para la elaboración del presente informe se utilizaron como fuentes principales:

- Matriz de Avance del Ayuntamiento en la Implementación de las Acciones Propias y Proyectos del Plan Municipal de Desarrollo (abril-junio 2026).
- Informes institucionales de seguimiento a proyectos.
- Presupuesto Municipal 2026.
- Registro de asistencia de la jornada de rendición de cuentas.



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.

RNC: 4-05-000394

- Evidencias fotográficas de la actividad.
- Informaciones suministradas por las dependencias responsables de la ejecución de los proyectos.

PARTICIPACIÓN EN LA JORNADA

La actividad contó con la participación de representantes de los principales actores del Sistema Municipal de Planificación y Desarrollo, garantizando un proceso abierto, participativo y transparente.

Entre los sectores representados estuvieron:

- Consejo de Desarrollo Municipal.
- Comisión Técnica Municipal.
- Mesas Temáticas.
- Alcaldía Municipal.
- Distritos Municipales.
- Organizaciones comunitarias.
- Juntas de Vecinos.
- Sector religioso.
- Sector deportivo.
- Sector educativo.
- Ciudadanía en general.

La jornada permitió presentar los resultados alcanzados durante el semestre, responder inquietudes de los participantes y recoger recomendaciones orientadas a fortalecer la ejecución del Plan Municipal de Desarrollo durante el segundo semestre del año. El registro de asistencia evidencia la representación de los diferentes sectores convocados.

AVANCE DE LOS PROYECTOS DE COMPETENCIA MUNICIPAL

Período enero – junio 2026

Durante el primer semestre del año 2026, el Ayuntamiento Municipal de San José de Altamira continuó ejecutando las acciones y proyectos priorizados en el Plan Municipal de Desarrollo (PMD) y el Presupuesto Municipal, orientando sus esfuerzos al fortalecimiento institucional, la mejora de los servicios públicos, la participación ciudadana, el desarrollo territorial y la promoción del desarrollo económico local.



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.

RNC: 4-05-000394

El seguimiento realizado evidencia avances importantes en varios proyectos estratégicos, especialmente aquellos relacionados con la modernización institucional, la transparencia, el fortalecimiento de los servicios municipales y la planificación territorial. Asimismo, se identifican iniciativas que continúan en proceso de ejecución y otras que iniciarán su desarrollo durante el segundo semestre del año, conforme a la programación establecida.

A continuación, se presenta un resumen del estado de avance de los principales proyectos municipales.

Proyecto	Costo Estimado	Avance	Estado
Plan de Mejora CAF y actualización de la estructura organizacional	RD\$340,000.00	70 %	En ejecución
Fortalecimiento del Portal Transaccional de Compras y Contrataciones	RD\$200,000.00	100 %	Ejecutado
Incorporación de equipamientos para aseo y ornato	RD\$7,200,000.00	100 %	Ejecutado
Creación del Registro Municipal de Contribuyentes	RD\$1,500,000.00	20 %	En ejecución
Fortalecimiento del Presupuesto Participativo y mecanismos de participación social	RD\$3,600,000.00	70 %	En ejecución
Rediseño de la imagen corporativa institucional	RD\$500,000.00	50 %	En ejecución
Modernización e iluminación del Play Municipal	RD\$2,000,000.00	70 %	En ejecución
Promoción del territorio "Diamante Verde"	RD\$3,000,000.00	20 %	En desarrollo
Zonificación y normas de uso del suelo (PMOT/IDSU)	RD\$2,500,000.00	40 %	En ejecución
Creación del Catastro Municipal	RD\$3,000,000.00	0 %	Pendiente
Fortalecimiento de la gestión ambiental (UGAM y PMR)	RD\$900,000.00	20 %	En ejecución
Adquisición de terrenos para la Estación de Bomberos	RD\$16,000,000.00	0 %	En gestión

Fuente: Matriz de Avance del Ayuntamiento en la Implementación de las Acciones Propias y Proyectos del PMD, abril-junio 2026.



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.

RNC: 4-05-000394

PRINCIPALES AVANCES ALCANZADOS

Fortalecimiento institucional

Durante el primer semestre se continuó la implementación del Plan de Mejora Institucional basado en el Marco Común de Evaluación (CAF) y el proceso de actualización de la estructura organizacional del Ayuntamiento, alcanzando un **70 % de avance**. Estas acciones fortalecen la gestión administrativa, optimizan los procesos internos y contribuyen al cumplimiento de los indicadores de desempeño institucional.



Transparencia y compras públicas

Uno de los principales logros del semestre fue la consolidación del uso del Portal Transaccional de Compras y Contrataciones, proyecto que alcanzó un **100 % de ejecución**, garantizando procesos de compras más transparentes, eficientes y ajustados a la normativa vigente.

Unidad de Compra	Referencia	Descripción	Fecha de publicación	Fecha de vencimiento de ofertas	Valor estimado	Estado
Administración Municipal de Puerto Plata	2024-001-2024	CONTRATO PARA LA ADQUISICIÓN DE SERVICIOS DE MANUTENCIÓN Y REPARACIÓN DE LA FLOTA VEHICULAR DEL AYUNTAMIENTO MUNICIPAL DE PUERTO PLATA, R.D.	2024-06-10	2024-07-10	100,000.00 Pesos Dominicanos	Proceso de Compra y Contratación
Administración Municipal de Puerto Plata	2024-002-2024	ADQUISICIÓN DE MATERIALES DE CONSUMO PARA EL AYUNTAMIENTO MUNICIPAL DE PUERTO PLATA, R.D.	2024-06-10	2024-07-10	1,000,000.00 Pesos Dominicanos	Proceso de Compra y Contratación
Administración Municipal de Puerto Plata	2024-003-2024	ADQUISICIÓN DE SERVICIOS PARA EL CUIDADO DEL AMBIENTE Y MANUTENCIÓN DE ÁREAS VERDES Y ESPACIOS PÚBLICOS DEL AYUNTAMIENTO MUNICIPAL DE PUERTO PLATA, R.D.	2024-06-10	2024-07-10	50,000.00 Pesos Dominicanos	Proceso de Compra y Contratación
Administración Municipal de Puerto Plata	2024-004-2024	CONTRATO DE SERVICIOS DE CANTINA, MANUTENCIÓN Y ALIMENTACIÓN PARA EL AYUNTAMIENTO MUNICIPAL DE PUERTO PLATA, R.D.	2024-06-10	2024-07-10	1,000,000.00 Pesos Dominicanos	Proceso de Compra y Contratación
Administración Municipal de Puerto Plata	2024-005-2024	CONTRATO PARA LA ADQUISICIÓN DE SERVICIOS DE MANUTENCIÓN Y REPARACIÓN DE LA FLOTA VEHICULAR DEL AYUNTAMIENTO MUNICIPAL DE PUERTO PLATA, R.D.	2024-06-10	2024-07-10	100,000.00 Pesos Dominicanos	Proceso de Compra y Contratación

Mejoramiento del servicio de aseo municipal



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.

RNC: 4-05-000394

Con el propósito de fortalecer la limpieza y el ornato del municipio, se completó la incorporación de nuevos equipamientos destinados al servicio de aseo, alcanzando un **100 % de avance**. Esta inversión contribuye a mejorar la recolección de residuos sólidos y la calidad de los servicios municipales ofrecidos a la población.

Alcalde Luis Joher Francisco Francisco y el Consejo de Regidores, agradece profundamente al presidente Luis Abinader por la entrega de 2 camiones



Fortalecimiento de la participación ciudadana

El Ayuntamiento continuó impulsando el funcionamiento del Consejo de Desarrollo Municipal y el Presupuesto Participativo Municipal, registrando un **70 % de ejecución** en las actividades programadas. Durante el semestre se promovieron espacios de diálogo y seguimiento de los



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.

RNC: 4-05-000394

proyectos priorizados por las comunidades, fortaleciendo la participación de la ciudadanía en la gestión pública local.

El Ayuntamiento Municipal, encabezado por el alcalde Luis Jaher Francisco Francisco junto al Concejo de Regidores, llevó a cabo el Cabildo Abierto del Presupuesto Participativo.



El alcalde Luis Jaher Francisco supervisa personalmente los trabajos de obras del Presupuesto Participativo.



Modernización de la gestión administrativa

Se inició el proceso de creación del Registro Municipal de Contribuyentes, alcanzando un **20 % de avance**, con el objetivo de mejorar las recaudaciones propias, fortalecer la sostenibilidad financiera del Ayuntamiento y modernizar la administración tributaria municipal.

Imagen institucional

Como parte de la modernización administrativa, se avanzó en un **50 %** el rediseño de la imagen corporativa del Ayuntamiento, fortaleciendo la identidad institucional y mejorando la comunicación con la ciudadanía.

Deporte y recreación

En el marco de las acciones dirigidas a fortalecer el desarrollo deportivo y la sana recreación de la población, el Ayuntamiento continuó ejecutando el proyecto de **modernización e iluminación del Play Municipal**, el cual registra un **70 % de avance**. Esta iniciativa busca mejorar las condiciones de las instalaciones deportivas del municipio, promoviendo espacios adecuados para la práctica del deporte, la integración comunitaria y el desarrollo de actividades recreativas, en beneficio de niños, jóvenes y adultos.



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.

RNC: 4-05-000394



RESUMEN GENERAL DEL SEMESTRE

Los resultados alcanzados durante el periodo enero-junio de 2026 reflejan avances significativos en proyectos orientados al fortalecimiento institucional, la transparencia, la mejora de los servicios públicos y la participación ciudadana. De los proyectos priorizados para el presente año, varios presentan niveles de ejecución superiores al 70 %, mientras que otros continúan desarrollándose conforme al cronograma establecido en el Plan Municipal de Desarrollo, manteniendo una ejecución progresiva que permitirá alcanzar las metas programadas para el cierre del ejercicio fiscal.

OTRAS ACCIONES RELEVANTES PRESENTADAS DURANTE LA RENDICIÓN DE CUENTAS

Además de los avances registrados en los proyectos contemplados en la Matriz de Seguimiento del Plan Municipal de Desarrollo, durante la jornada de rendición de cuentas se presentaron otras acciones desarrolladas por el Ayuntamiento Municipal de San José de Altamira durante el primer semestre del año 2026.

Infraestructura comunitaria

Se informó sobre la ejecución de obras de infraestructura en diferentes comunidades del municipio, destacándose la construcción de aceras y contenes, la rehabilitación de caminos vecinales y el seguimiento a proyectos de impacto como el puente de La China y la construcción del Hospital Municipal, los cuales contribuyen a mejorar la movilidad y la calidad de vida de la población.



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.
RNC: 4-05-000394

Atención a emergencias

Se presentó un resumen de las acciones coordinadas por el Ayuntamiento para atender las comunidades afectadas por el fenómeno atmosférico ocurrido durante el semestre, incluyendo los levantamientos técnicos realizados y las gestiones efectuadas ante las instituciones del Gobierno Central para canalizar la asistencia correspondiente.

Gestión institucional

Se destacaron las gestiones realizadas ante distintas instituciones del Estado para impulsar proyectos de interés municipal, así como el fortalecimiento de la coordinación interinstitucional para apoyar iniciativas de desarrollo local y mejorar los servicios ofrecidos a la ciudadanía.

OPINIONES Y APORTES DE LOS PARTICIPANTES

Concluida la presentación de los avances correspondientes al periodo enero-junio de 2026, se desarrolló un espacio de diálogo e intercambio de opiniones entre los representantes del Consejo de Desarrollo Municipal, la Comisión Técnica, las Mesas Temáticas y la ciudadanía presente.

Los participantes valoraron positivamente el nivel de avance alcanzado en los proyectos priorizados del Plan Municipal de Desarrollo, destacando las acciones orientadas al fortalecimiento institucional, la transparencia en la gestión municipal, la mejora de los servicios públicos y la ejecución de obras de infraestructura comunitaria.

Asimismo, se resaltó la importancia de continuar fortaleciendo los mecanismos de participación ciudadana y mantener un seguimiento permanente a la ejecución de los proyectos contemplados en el Plan Municipal de Desarrollo, con el propósito de garantizar el cumplimiento de las metas establecidas para el año 2026.

Entre las principales recomendaciones formuladas por los participantes se destacan:

- Continuar impulsando la ejecución de los proyectos que presentan avances parciales.
- Mantener informada a la ciudadanía sobre el progreso de las iniciativas municipales.
- Fortalecer los espacios de participación y seguimiento del Consejo de Desarrollo Municipal, la Comisión Técnica y las Mesas Temáticas.
- Continuar promoviendo una gestión municipal basada en la planificación, la transparencia y la participación ciudadana.

COMPROMISOS PARA EL SEGUNDO SEMESTRE 2026



AYUNTAMIENTO MUNICIPAL SAN JOSE DE ALTAMIRA

Puerto Plata, R.D.

RNC: 4-05-000394

Como resultado del proceso de rendición de cuentas, el Ayuntamiento Municipal de San José de Altamira reafirma su compromiso de continuar ejecutando las acciones contempladas en el Plan Municipal de Desarrollo y el Presupuesto Municipal 2026, priorizando aquellas iniciativas que contribuirán al fortalecimiento institucional y al desarrollo sostenible del municipio.

Para el segundo semestre del año se continuará trabajando en:

- Dar seguimiento a la implementación del Plan de Mejora Institucional y la actualización de la estructura organizacional del Ayuntamiento.
- Consolidar el Registro Municipal de Contribuyentes para fortalecer la gestión de los ingresos propios.
- Fortalecer la gestión ambiental y las acciones de prevención y mitigación de riesgos mediante la implementación gradual de los mecanismos previstos en el Plan Municipal de Desarrollo.
- Dar continuidad a las gestiones para la creación del Catastro Municipal y el proyecto de adquisición de terrenos para la futura Estación de Bomberos.
- Mantener el seguimiento permanente a los proyectos priorizados, promoviendo la coordinación entre las diferentes dependencias municipales y los actores del Sistema Municipal de Planificación y Desarrollo.

CONCLUSIÓN

La Primera Rendición de Cuentas Semestral correspondiente al periodo enero-junio de 2026 permitió presentar, de manera clara y transparente, el estado de avance de los proyectos de competencia municipal contemplados en el Plan Municipal de Desarrollo y el Presupuesto Municipal, fortaleciendo la cultura de seguimiento, evaluación y participación ciudadana.

El Ayuntamiento Municipal de San José de Altamira agradece la participación activa del Consejo de Desarrollo Municipal, la Comisión Técnica, las Mesas Temáticas y la ciudadanía, reafirmando su compromiso de continuar promoviendo una gestión pública eficiente, participativa y orientada a resultados, en beneficio del desarrollo integral del municipio.

Luis Joher Francisco Francisco
Alcalde del Municipio de Altamira





Fecha:	25/06/2025	Lugar:	Salón de Concejo de Regidores, Ayuntamiento de Altamira	
Hora:	10:00 a. m. Hasta: 12:30 p. m.	Tema:	Listado de asistencia reunión trimestral (abril-junio 2025) para socializar avances y realizar rendición de cuentas Concejo de Regidores del ayuntamiento y rendición de cuentas del Ayuntamiento al Consejo de Desarrollo, Ciudadanía y Mesa Técnica	

No.	NOMBRES / APELLIDOS	GÉNERO	INSTITUCIÓN / ÁREA	CARGO	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO
1	Estelina H. C.	F / M	Mesa Temática	Secretaria		829-472-6414
2	Lesly María González López	F / M	Asociación de Mujeres RDP		LeslymariaGonzalez@gmail.com	829-570-9775
3	Maviela E. Fernández Vázquez	F / M	Asociación Dem. de Mujeres RDP		Maviela.Fernandez@docentesu.uec.edu	809-583-3810
4	Rafael A. García Peña	F / M	Sector Deportivo	Miembro	avidio99@outlook.com	809-972-7450
5	Wilfredo Cruz	F / M	Consejo Regidores	Presidente	WilfredoCruz@gmail.com	829-715-9998
6	Alcides Antonio Polona	F / M	Mesa de Educación	Representante	Polohcr2002@upm	829 799 0506
7	Juan Pablo Francisco Francisco	F / M	Alcalde	Alcalde	juanpabloc2601@gmail.com	829-906-1322
8	Fernando Tejedor	F / M	Alcalde PMA	Alcalde	ST00465@gmail.com	809-28-6809
9	Lucía Rodríguez	F / M	Comunidad	Member	TS4094@gmail.com	829-754-4106
10	Selma Cabrera	F / M	Secretaría Alcaldía	Secretaria	Selma01@gmail.com	809-785-8705
11		F / M				
12		F / M				
13		F / M				
14		F / M				
15		F / M				
16		F / M				
17		F / M				
18		F / M				

