


GOBIERNO DE LA
REPÚBLICA DOMINICANA
ADMINISTRACIÓN PÚBLICA
"Avanzamos para ti"

01 de abril del 2024
Santo Domingo, R. D.

004142

Señor
Jorge Jiménez
Director General
Hospital Docente Universitario Maternidad Nuestra Señora de la Altagracia
Su despacho. -

Distinguido Sr. Jiménez:

Como es de su conocimiento, el Decreto 211-10, establece que el desarrollo de las Cartas Compromiso en la República Dominicana es responsabilidad del Ministerio de Administración Pública. En este sentido, tenemos la obligación de evaluar la gestión de estas a la luz del cumplimiento de los compromisos asumidos y la fiabilidad de las informaciones que en ella se publican.

Por lo anterior, fue realizada recientemente la evaluación anual de la Carta Compromiso al Ciudadano de **Hospital Docente Universitario Maternidad Nuestra Señora de la Altagracia**, correspondiente al período **abril 2023 - marzo 2024**.

Según los resultados de la evaluación, el nivel de cumplimiento de la Carta es de un **98%**. La cual estará reflejada en el indicador de Carta Compromiso del SISMAP. Ver anexo el Informe de evaluación en donde se señalan los puntos fuertes, las áreas de mejora y las recomendaciones identificadas.

Con sentimientos de alta consideración y estima, aprovechamos la ocasión para enviarle un cálido saludo.

Atentamente,

Sheyla Castillo

Sheyla Castillo
Viceministra de Servicios Públicos



SC/DARCS
DARCS-24-0163
Anexo:

I.- Informe de Evaluación Carta Compromiso al Ciudadano.

