

PLAN DE MANTENIMIENTO 2025



Somos un centro de atención de salud de tercer nivel que pertenece a la Región I Valdesia, con una excelente ubicación y accesibilidad para nuestros usuarios.

El Hospital Regional Juan Pablo Pina está ubicado en la calle Santomé, en el centro de la ciudad de la provincia de San Cristóbal. constituye el primer Hospital de la Región del Sur y está dedicado a la atención de los usuarios Polivalente.

Con el objetivo de cumplir con las regulaciones nacionales en materia de salud, específicamente la Circular 029 de 1997 y los Decretos 1769 de 1994 y 1617 de 1995, el Hospital Juan Pablo Pina ha diseñado un plan de mantenimiento integral. Este plan busca garantizar la calidad de los servicios de salud, asegurando la disponibilidad y suficiencia de los recursos necesarios para la atención médica, tal como lo establece el Decreto 2174 de 1996."

Objetivo General

Realizar el Plan de Mantenimiento del Hospital Regional Juan pablo Pina con Vigencia 2025, para garantizar la prestación de los servicios de salud de manera Eficiente, Oportuna y con Calidad.

Objetivos Específicos:

Disponibilidad: Maximizar el tiempo de funcionamiento de equipos e instalaciones.

Confiabilidad: Reducir las fallas inesperadas y los tiempos de reparación.

Seguridad: Garantizar un entorno seguro para pacientes y personal.

Calidad: Cumplir con las normas y estándares de calidad establecidos.

Reducción de costos: Optimizar el uso de recursos y evitar reparaciones costosas.

Alcance del Plan:

Infraestructura: Edificios, instalaciones, sistemas eléctricos, sanitarios, climatización, etc.

Equipamiento médico: Equipos de diagnóstico, quirófanos, salas de emergencia, etc.

Mobiliario: Camas, sillas, mesas, etc.

Sistemas informáticos: Redes, servidores, software médico.

Indicadores de Desempeño:

Tiempo de respuesta a las solicitudes de mantenimiento.

Porcentaje de equipos en funcionamiento.

Número de fallas prevenidas.

Costo total de mantenimiento por activo.

Satisfacción del usuario final.

Generalidades

El mantenimiento es el proceso de mantener equipos, instalaciones y edificios en óptimas condiciones para garantizar su funcionamiento eficiente y seguro.

Mantenimiento Preventivo: Consiste en una serie de acciones planificadas y ejecutadas de forma periódica para evaluar el estado de los equipos, instalaciones y sistemas, con el objetivo de identificar y corregir potenciales problemas antes de que se conviertan en fallas mayores. Estas acciones incluyen inspecciones, ajustes, limpieza, lubricación y calibración.

Mantenimiento Predictivo: Se basa en el monitoreo continuo del estado de los equipos. Permite detectar de forma temprana signos de desgaste o deterioro, permitiendo programar las intervenciones de mantenimiento de manera más eficiente y evitando paradas no programadas

Mantenimiento diferido: Acción de posponer las actividades de mantenimiento planificadas, debido a limitaciones presupuestarias, escasez de personal o falta de disponibilidad de repuestos, entre otras razones.

HOSPITAL REGIONAL JUAN PABLO PINA

CRONOGRAMA

PLAN DE MANTENIMIENTO HOSPITALARIO

2025

Elaboración de Plan Mantenimiento Realizado por:

RAC
Raúl Antonio Colón Batista

Enc: Mantenimiento



F. Jaquez Reyes
Francisca Yuleymi Jaquez Reyes

Secretaria de Mantenimiento

