



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 24-11-24
Hora:

Form with fields for AREA: COMEDOR EMPLEADOS, MARCA: DUNHAM BUSH, MODELO: 6HCB145D-4RR14, SERIE: 2B21300010, CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 2HP, VOLTAJE/PH/HZ: 460 V/ 3PH, and a table with columns # ITEM, VERIFICACIONES, and ACCIONES REALIZADAS.

Elaborado por: [Signature] Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma
Revisado por: [Signature] Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:
HP = CAPACIDAD DE MOTOR
PH = FASE DEL MOTOR
HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador: Realizar limpieza con hidrolavadora...
2. Revisión general del drenaje: Revisar que la tubería no esté tapada...
3. Revisión total de amperaje general del equipo: Colocar amperímetro...
4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo: Revisar que las válvulas estén en perfecto estado...
5. Limpieza general de filtros y rejillas: Retirar los filtros y rejillas del área...



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 14/12/2024
Hora: \_\_\_\_\_

Form containing technical specifications for the equipment: AREA: MANEJADORA PRINCIPAL-5TO NIVEL, MARCA: DUNHAM-BUSH, MODELO: AHD2AF120VM, SERIE: 2B215000278, CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15, VOLTAJE/PH/HZ: 460/3PH/60HZ. Includes a table with 5 items for verification and actions, and an observations section.

Elaborado por: [Signature]
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma
Revisado por: [Signature]
Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:
HP = CAPACIDAD DE MOTOR
PH = FASE DEL MOTOR
HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador: Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
2. Revisión general del drenaje: Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
3. Revisión total de amperaje general del equipo: Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo: Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
5. Limpieza general de filtros y rejillas: Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 17-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>MANEJADORA IMÁGENES #4-SÓTANO</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6CC2000-4R L/H</b>		
SERIE: <b>2B11400258</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:   
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:   
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 24-11-21

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>SALA DE ESPERA-6TO NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6CC2000-4R</b>		
SERIE: <b>2B11400251</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	<i>C</i>
2	Revisión general del drenaje.	<i>C</i>
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	<i>X</i>
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	<i>C</i>
5	Limpieza general de filtros y rejillas	<i>C</i>
<b>OBSERVACIONES:</b>  <i>Motor quemado</i>		

Elaborado por:

*Junior Linares Beltr*  
\_\_\_\_\_  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:

*Raul Pagán*  
\_\_\_\_\_  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 9 Jul 2024  
Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>ALMACEN</b>		
MARCA: <b>DUNHAM BUSH</b>		
MODELO: <b>6HCB250D - 4R</b>		
SERIE: <b>2B21300034</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>4HP</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PN</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	<i>[check]</i>
2	Revisión general del drenaje.	<i>[check]</i>
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	<i>[check]</i>
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	<i>[check]</i>
5	Limpieza general de filtros y rejillas	<i>[check]</i>
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por: Junior Simoes Beltr  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por: [Signature]  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**  
HP = CAPACIDAD DE MOTOR  
PH = FASE DEL MOTOR  
HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 21/12/2024  
Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>UCI-2DO NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>AHD2AF100VM</b>		
SERIE: <b>2B21500019</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	<u>✓</u>
2	Revisión general del drenaje.	<u>✓</u>
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	<u>✓</u>
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	<u>✓</u>
5	Limpieza general de filtros y rejillas	<u>✓</u>
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:

Senior Jimenez Belte  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:

Rouff  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 16 Jul 2024
Hora: \_\_\_\_\_

Table with columns: # ITEM, VERIFICACIONES, ACCIONES REALIZADAS. Rows include details like AREA: FRENTE AL ASCENSOR 1ER NIVEL, MARCA: DUNHAM BUSH, MODELO: 6HCB145D-3R R/H, SERIE: 2B21300005, CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 1.5 HP, VOLTAJE/PH/HZ: 460V/3PN, and a list of 5 items with their respective checks and actions.

Elaborado por: [Signature]
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma
Revisado por: [Signature]
Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:
HP = CAPACIDAD DE MOTOR
PH = FASE DEL MOTOR
HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador: Realizar limpieza con hidrolavadora...
2. Revisión general del drenaje: Revisar que la tubería no esté tapada...
3. Revisión total de amperaje general del equipo: Colocar amperímetro...
4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo: Revisar que las válvulas estén en perfecto estado...
5. Limpieza general de filtros y rejillas: Retirar los filtros y rejillas del área...



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 7/12/2024
Hora:

Form with fields: AREA: FACTURACION 1ER NIVEL, MARCA: DUNHAM BUSH, MODELO: 6HCB250D-4R L/H, SERIE: 2B21300031, CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 4HP, VOLTAJE/PH/HZ: 460V/3PN. Includes a table with columns # ITEM, VERIFICACIONES, ACCIONES REALIZADAS and an OBSERVACIONES section.

Elaborado por: [Signature]
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma
Revisado por: [Signature]
Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:
HP = CAPACIDAD DE MOTOR
PH = FASE DEL MOTOR
HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador: Realizar limpieza con hidrolavadora...
2. Revisión general del drenaje: Revisar que la tubería no esté tapada...
3. Revisión total de amperaje general del equipo: Colocar amperímetro...
4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo: Revisar que las válvulas estén en perfecto estado...
5. Limpieza general de filtros y rejillas: Retirar los filtros y rejillas del área...





## CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 24-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>SALA DE ESPERA-6TO NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6CC2000-4R</b>		
SERIE: <b>2B11400267</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:

**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:

**Supervisor:** Nombre y firma**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 24-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>AULA DOCENTE NO.1 (6TO NIVEL)</b>		
MARCA: <b>DUNHAM BUSH</b>		
MODELO: <b>6CC2000 - 4R</b>		
SERIE: <b>2B211400256</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:

Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma

Revisado por:

Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y soplear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 24-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>AULA DOCENTE NO.2 (6TO NIVEL)</b>		
MARCA: <b>DUNHAM BUSH</b>		
MODELO: <b>6CC2000 - 4R</b>		
SERIE: <b>2B211400256</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por: \_\_\_\_\_  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por: \_\_\_\_\_  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**  
 HP = CAPACIDAD DE MOTOR  
 PH = FASE DEL MOTOR  
 HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 17-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: MANEJADORA IMÁGENES #1-SÓTANO		
MARCA: DUNHAM-BUSH		
MODELO: 6CC2000-4R L/H		
SERIE: 2B11400153		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15		
VOLTAJE/PH/HZ: 460/3PH/60HZ		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	✓
2	Revisión general del drenaje.	✓
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	X
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	✓
5	Limpieza general de filtros y rejillas	✓
OBSERVACIONES:  <i>No tiene defectos</i>		

Elaborado por: *Junior Jimenez Ralte*  
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma

Revisado por: *Raul Pagan*  
Supervisor: Nombre y firma

**LEYENDA:**  
HP = CAPACIDAD DE MOTOR  
PH = FASE DEL MOTOR  
HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 24-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>SALA DE ESPERA-6TO NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6CC2000-4R</b>		
SERIE: <b>2B11400261</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:   
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:   
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**  
HP = CAPACIDAD DE MOTOR  
PH = FASE DEL MOTOR  
HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 17-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

<b>ÁREA: MANEJADORA IMÁGENES #3-SÓTANO</b>		
<b>MARCA: DUNHAM-BUSH</b>		
<b>MODELO: 6CC2000-4R L/H</b>		
<b>SERIE: 2B11400258</b>		
<b>CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15</b>		
<b>VOLTAJE/PH/HZ: 460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:

*Junior Jimenez Beltré*  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:

*Kaúl Pagés*  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 17-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: MANEJADORA IMÁGENES #2-SÓTANO		
MARCA: DUNHAM-BUSH		
MODELO: 6CC2000-4R L/H		
SERIE: 2B11400255		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15		
VOLTAJE/PH/HZ: 460/3PH/60HZ		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	✓
2	Revisión general del drenaje.	✓
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	X
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	✓
5	Limpieza general de filtros y rejillas	✓
OBSERVACIONES:  <i>No tiene electricidad</i>		

Elaborado por:

*Juan José Jiménez*  
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma

Revisado por:

*Raúl Pagán*  
Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 27-10-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>MANEJADORA PRINCIPAL 3ER NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>AHD2AF 120 VM</b>		
SERIE: <b>2B21500026</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
OBSERVACIONES:  <i>Cámara con daños</i>		

Elaborado por:

*Sebastian Jimenez Beltr*  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:

*Raul Rojas*  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.





CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 17-11-24
Hora:

Form with fields for AREA: BANCO DE SANGRE- 1ER NIVEL, MARCA: DUNHAM-BUSH, MODELO: 6HCB145D-3R L/H, SERIE: 2B21300001, CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15, VOLTAJE/PH/HZ: 460/ 3PH / 60 HZ, and a table with columns # ITEM, VERIFICACIONES, and ACCIONES REALIZADAS.

Elaborado por: [Signature]
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma
Revisado por: [Signature]
Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:
HP = CAPACIDAD DE MOTOR
PH = FASE DEL MOTOR
HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador: Realizar limpieza con hidrolavadora...
2. Revisión general del drenaje: Revisar que la tubería no esté tapada...
3. Revisión total de amperaje general del equipo: Colocar amperímetro...
4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo: Revisar que las válvulas estén en perfecto estado...
5. Limpieza general de filtros y rejillas: Retirar los filtros y rejillas del área...



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 4-11-24  
Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>BLOQUE A-FONDO DEL PASILLO/1ER NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>AHU CS3-2</b>		
SERIE: <b>2B21500022</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:   
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:   
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**  
HP = CAPACIDAD DE MOTOR  
PH = FASE DEL MOTOR  
HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 4-11-24  
 Hora: \_\_\_\_\_

<b>ÁREA: MANEJADORA PRINCIPAL LOBBY-2DO NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6AHDAF180VM</b>		
SERIE: <b>2B21500021</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:   
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:   
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR  
 PH = FASE DEL MOTOR  
 HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 4-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

<b>ÁREA: MANEJADORA PRINCIPAL /GRANDE-SOTANO</b>		
<b>MARCA: DUNHAM-BUSH</b>		
<b>MODELO: AH22AF180VM</b>		
<b>SERIE: 2B21500020</b>		
<b>CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15</b>		
<b>VOLTAJE/PH/HZ: 480/ 3PH / 60 HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:   
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:   
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

**1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.

**2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.

**3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.

**4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.

**5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 4-11-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: BLOQUE A-FONDO DEL PASILLO/2DO NIVEL		
MARCA: DUNHAM-BUSH		
MODELO: 6VCB760D-4R L/H		
SERIE: 2B21300047		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15		
VOLTAJE/PH/HZ: 460/3PH/60HZ		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
OBSERVACIONES:		

Elaborado por:   
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma

Revisado por:   
Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 20-10-24  
 Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>LABORATORIO CLINICO-1ER NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6HCB145D-4R L/H</b>		
SERIE: <b>2B31300001</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>3.0</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:   
**Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma**

Revisado por:   
**Supervisor: Nombre y firma**

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

**1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.

**2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.

**3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.

**4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.

**5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 14/12/2024

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: AREA DE SUBIR A LOS MINICHILLERS-2DO NIVEL		
MARCA: DUNHAM-BUSH		
MODELO: AHD2A180VM		
SERIE: NO VISIBLE		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15		
VOLTAJE/PH/HZ: 460/ 3PH / 60 HZ		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
OBSERVACIONES:		

Elaborado por: Socinia Simoney Beltré  
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma

Revisado por: Kauff  
Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:

- HP = CAPACIDAD DE MOTOR
- PH = FASE DEL MOTOR
- HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 1-12-24

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>LOBBY PRINCIPAL-1ER NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6VCB760D-4R R/H</b>		
SERIE: <b>2B21300048</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:

**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:

**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.





**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 2-12-21  
 Hora: \_\_\_\_\_

<b>ÁREA: URGENCIAS PEQUEÑA-1ER NIVEL</b>		
<b>MARCA: DUNHAM-BUSH</b>		
<b>MODELO: 6HCB1145D-4R/H</b>		
<b>SERIE: 2B21300011</b>		
<b>CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15</b>		
<b>VOLTAJE/PH/HZ: 460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por: \_\_\_\_\_  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por: \_\_\_\_\_  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**  
 HP = CAPACIDAD DE MOTOR  
 PH = FASE DEL MOTOR  
 HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y soplear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 1-12-24

Hora: \_\_\_\_\_

<b>ÁREA: MANEJADORA PRINCIPAL URGENCIAS-1ER NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6HCB320D-4R R/H</b>		
SERIE: <b>2B21300039</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>7.5</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:

*Sanjón Jiménez Beltré*  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:

*Raúl Jagoís*  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 27-10-24

Hora: \_\_\_\_\_

<b>ÁREA: MANEJADORA PRINCIPAL-6TO NIVEL</b>		
<b>MARCA: DUNHAM- BUSH</b>		
<b>MODELO: 6CC2000-4R L/H</b>		
<b>SERIE: 2B11400256</b>		
<b>CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 15</b>		
<b>VOLTAJE/PH/HZ: 460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		
<i>Esta maquinaria por la tapa izquierda y pierde eficiencia</i>		

Elaborado por:   
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:   
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

- HP = CAPACIDAD DE MOTOR
- PH = FASE DEL MOTOR
- HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 27-10-20

Hora: \_\_\_\_\_

<b>ÁREA: MANEJADORA PRINCIPAL 4TO NIVEL</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>AHD2AF 120 VM</b>		
SERIE: <b>2B21500027</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>15</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por:

**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:

**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 20-10-24

Hora: \_\_\_\_\_

<b>ÁREA: PATOLOGIA</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6HCB145D-4R R/H</b>		
SERIE: <b>2B21300020</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>3.0</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/3PH/60HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	
2	Revisión general del drenaje.	
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	
5	Limpieza general de filtros y rejillas	
<b>OBSERVACIONES:</b>		
<i>Ello Operador muy tapado</i>		

Elaborado por:

*Junior Jimenez Beltré*  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por:

*Raúl Pagán*  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



**CONTROL DE MANEJADORAS**

Fecha: 27-10-24  
 Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: <b>MEDICINA NUCLEAR</b>		
MARCA: <b>DUNHAM-BUSH</b>		
MODELO: <b>6HCB435D-4R L/H</b>		
SERIE: <b>2B21300044</b>		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: <b>7.5</b>		
VOLTAJE/PH/HZ: <b>460/ 3PH / 60 HZ</b>		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	<u>✓</u>
2	Revisión general del drenaje.	<u>✓</u>
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	<u>✓</u>
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	<u>✓</u>
5	Limpieza general de filtros y rejillas	<u>✓</u>
<b>OBSERVACIONES:</b>		

Elaborado por: Junior Simenez Beltré  
**Técnico de mantenimiento:** Nombre y Firma

Revisado por: Raúl J. Rojas  
**Supervisor:** Nombre y firma

**LEYENDA:**

HP = CAPACIDAD DE MOTOR  
 PH = FASE DEL MOTOR  
 HZ = FRECUENCIA

**INSTRUCTIVO**

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y soplear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 19/10/2024

Hora: \_\_\_\_\_

ÁREA: MANEJADORA AREA ADMINISTRATIVA- 2DO NIVEL		
MARCA: DUNHAM-BUSH		
MODELO: 6HCB250D4RRD		
SERIE: 2B21300033		
CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 4.1		
VOLTAJE/PH/HZ: 460/3PH/60HZ		
# ITEM	VERIFICACIONES	ACCIONES REALIZADAS
1	Efectuar limpieza general de condensador y evaporador.	<i>[Handwritten mark]</i>
2	Revisión general del drenaje.	<i>[Handwritten mark]</i>
3	Revisión total de amperaje general del equipo.	<i>[Handwritten mark]</i>
4	Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo	<i>[Handwritten mark]</i>
5	Limpieza general de filtros y rejillas	<i>[Handwritten mark]</i>
OBSERVACIONES:		

Elaborado por:

*[Handwritten signature]*  
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma

Revisado por:

*[Handwritten signature]*  
Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:

HP = CAPACIDAD DE MOTOR

PH = FASE DEL MOTOR

HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador:** Realizar limpieza con hidrolavadora (máquina a presión, si es necesario) y producto químico recomendado para limpieza.
- 2. Revisión general del drenaje:** Revisar que la tubería no esté tapada y sopletear con aire comprimido para su limpieza óptima.
- 3. Revisión total de amperaje general del equipo:** Colocar amperímetro en cada línea de corriente (trifásico) y medir voltaje. Verificar si el consumo es correcto según modelo y verificar el aterrizaje.
- 4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo:** Revisar que las válvulas estén en perfecto estado de operatividad, de lo contrario notificar a supervisor general de mantenimiento para el cambio.
- 5. Limpieza general de filtros y rejillas:** Retirar los filtros y rejillas del área y limpiarlas con un paño y agua, luego echar Lysol para combatir los gérmenes existentes. En caso de estar deteriorado deberá sustituirlos.



CONTROL DE MANEJADORAS

Fecha: 30 Jul 2024
Hora:

Form with fields: AREA: ENTRADA ADMINISTRATIVA- 2DO NIVEL, MARCA: DUNHAM-BUSH, MODELO: 6HCB320D-4R R/H, SERIE: 2B21300039, CAPACIDAD DE MOTOR/HP: 7.5, VOLTAJE/PH/HZ: 460/3PH/60HZ. Includes a table with columns: # ITEM, VERIFICACIONES, ACCIONES REALIZADAS.

Elaborado por: [Signature]
Técnico de mantenimiento: Nombre y Firma
Revisado por: [Signature]
Supervisor: Nombre y firma

LEYENDA:
HP = CAPACIDAD DE MOTOR
PH = FASE DEL MOTOR
HZ = FRECUENCIA

INSTRUCTIVO

- 1. Efectuar limpieza general de condensador y evaporador: Realizar limpieza con hidrolavadora...
2. Revisión general del drenaje: Revisar que la tubería no esté tapada...
3. Revisión total de amperaje general del equipo: Colocar amperímetro...
4. Revisión de las válvulas de flujo del agua del equipo: Revisar que las válvulas estén en perfecto estado...
5. Limpieza general de filtros y rejillas: Retirar los filtros y rejillas del área...